

埃克森美孚 >>>

“润”物细无声

□本报记者 李孝忠 文/图



“从产品结构到生产产能，我们正在全面优化升级，进一步做强北亚区最大润滑油调配厂。”日前，埃克森美孚（太仓）石油有限公司总经理黄汝明介绍说，埃克森美孚（太仓）石油有限公司成立于1995年9月，注册资金8038万美元，占地面积28万平方米，拥有吞吐量达200万吨的独立码头。太仓工厂正式投产已有20多年，经过多次增资扩建，产能大幅提升。

美孚1号在太仓灌装

包装桶进入流水线，看上去有点怪异的机械手精准挥舞，贴标签、灌油、封盖、码垛、缠膜等作业一气呵成，如行云流水。这些机械手有一定智力，会自我控制，托盘上每排只能放3只塑料桶，长有4只“手”的码垛机械手会给一只“手”放假，使用另外3只“手”拿放包装桶。

坐落在港区的埃克森美孚（太仓）石油有限公司，由世界500强企业埃克森美孚投资。早在1974年，埃克森美孚就率先推出合成车用润滑油——美孚1号。埃克森美孚运用领先全球行业的高新科技，生产的“美孚”品牌润滑油产品超过200种，涵盖车用发动机油、车用齿轮油、工业汽轮机油等。

埃克森美孚（太仓）石油有限公司生产、制造、调配润滑油、润滑脂，对相关石化产品进行加工，并销售上述自产产品。强大的生产能力使公司成为埃克森美孚北亚区最大的润滑油调配厂，产量占北亚区润滑油总产量的58%。在太仓工厂生产线上，记者不仅看到了熟悉的黑霸王等美孚经典产品，还看到了美孚1号。

黄汝明说，美孚1号是埃克森美孚旗下的旗舰产品，是一种出众的高性能机油，可以在苛刻的驾驶条件下工作并有效保护引擎。从炽热的沙漠到严寒地带乃至赛车运动竞技场，赛车手们都很信赖美孚1号的出色表现。得益于品牌信誉、优异性能和优质服务，美孚产品在市场上得到了高度认可。



致力成为优秀企业公民

自太仓工厂投产以来，埃克森美孚润滑油一直供应整个中国市场。“在太仓市委、市政府和港区管委会的关心下，企业获得了长足的发展。”黄汝明说，2002年以来，他们多次获得埃克森美孚总部授予的润滑油及特种油品全球完美无暇运作奖、润滑油及特种油品总裁奖。

埃克森美孚（太仓）石油有限公司严格遵循全球统一严苛的产品品质管理标准及管理流程，拥有埃克森美孚北亚区最大的实验室，除配合生产检验化验外，还为亚太区其他公司提供技术支持。公司于1997年获得ISO9001/QS9000认证，2004年获得ISO14001认证，2005年获得ISO/TS16949认证，并且通过质量信用等级A级认证。

无论在哪里开展业务，埃克森美孚都

致力于成为一名优秀的企业公民，回馈当地社区。多年来，由于太仓工厂对地区经济、安全和环保等方面所作出的积极贡献，多次受到政府表彰，获得了“外贸先进企业”“纳税先进企业”“销售先进企业”等荣誉。

“20多年来，我们在太仓实施了许多公益项目。”黄汝明表示，目前在太仓建起了7片埃克森美孚公益林；通过太仓市慈善总会帮助困难学生继续学业，为学校改善教学设施；先后捐款建立3个社区老年之家和3个社区图书室；在浮桥镇建立了多个社区健康加油站，深受社区居民的欢迎；2021年，助力“郑和水上关爱基金”、继续深入社区安装便民设施，以及到学校举办环保节能公益活动。

智能车间建设持续加码

参观工厂时，记者戴上防护镜和安全帽，穿上防护服和防护鞋。“这些生产设备很先进，输入配方和调配量，系统就能准确无误地进行操作。”黄汝明边引导记者参观边介绍，公司拥有多条先进的润滑油调和及灌装生产线，多次实施升级扩建项目以满足市场的快速增长需求。截至2021年底，公司“润滑油智能灌装车间”拥有11条生产线，车间内智能化设备及辅助设备约140台，拥有7套信息化软件配合生产各环节，每天生产的车用润滑油可以帮助40多万辆汽车安全行驶。

埃克森美孚太仓工厂采用现代化自动灌装生产线，单条生产线的自动化程度高达90%。智能灌装设备包含自动空瓶输送、错瓶自动剔除、自动灌装等多种智能机器人。自动化生产线降低了对人工的依赖，极大提高了生产效率。产量的提升，让太仓工厂对原材料的需求日益增大，增加了苏州当地纸箱、托盘、胶带等生产必需品的需求量，也带动了当地的就业市场。扩建改造后，企业所需劳动力减少7%，产量增加25%，营业收入增加15%。

在消费安全不断提升的背景下，埃克森

美孚太仓工厂在产品管控方面加大智能信息化改造力度。在灌装线上添加溯源、防伪系统，可有效对产品进行追溯，提高终端客户的安全性认可，促进行业正品的良性发展。借助远程储罐监控、自动管汇系统、资源管控系统等多套智能设备，企业生产活动顺利进行，提高了经济效益。

在污染防治方面，埃克森美孚太仓工厂致力于控制和降低废弃物的产生和排放，从管理程序上严格控制产生来源，在实物管理上集中监控防止泄露污染。太仓工厂对合作的废物处置商有严格的筛选把控，提倡循环再利用。同时，太仓工厂还降低了人为误操作产生的报废、污染等情况。“太仓工厂将成为埃克森美孚润滑油事业部北亚区生产规模最大、技术领先、自动化生产标杆工厂。”黄汝明表示，随着全球经济快速发展、信息化全球共享、高新技术为主流的全新信息时代到来，行业内竞争日趋激烈，太仓工厂润滑油智能灌装生产车间正在通过信息技术、自动化的生产设备、数据互联等多方面融合，进一步提升企业生产智能化、信息化水平。

记者手记

无论在哪里开展业务，埃克森美孚都致力于成为一名优秀的企业公民，回馈当地社区。作为世界500强前10名企业，埃克森美孚以实际行动，诠释了一家企业应有的社会责任和担当。这样的企业，值得我们去学习。

开展船舶修造行业
安全生产专项检查

本报讯（记者 薛海荣）为确保节前安全形势稳定，进一步压紧压实企业安全生产责任，日前，市工信局组织安全专家会同港区管委会、浏河镇政府，赴江苏扬子三井造船有限公司和江苏星瑞防务科技有限公司两家船舶企业开展专项检查。

检查组一行通过查阅台账、查看生产作业现场，重点对企业有限空间作业、登高作业等情况进行全面细致检查。现场从安全规章制度和操作规程落实、安全教育培训、应急管理等方面逐一排查，发现企业存在作业现场底压载舱洞口未见有限空间警示标识、脚手架部分边围栏高度

不够等安全隐患。检查组要求企业立即进行整改，严格落实安全生产责任。现场还对前期安全隐患整改落实情况进行了实地复查，确保整改到位。

春节即将来临，检查组要求企业牢固树立安全生产红线意识，严格落实企业安全生产主体责任和各项安全制度，落实落细各项安全防范措施；聚焦重点部位、重点环节，细之又细做好节前安全生产检查，确保隐患排查和整改不打折扣、不留死角、不走过场；加强节假日期间应急值班值守，防范遏制各类生产安全事故发生，确保全市安全生产形势平稳有序。

开展非冷链食品防疫演练
确保进口货物安全

本报讯（记者 王硕）为有效防范新冠肺炎疫情通过进口货物（非冷链食品）输入的风险，进一步加强春节期间进口货物的新冠病毒检测和预防性消毒工作，日前，市进出口货物（非冷链食品）专班在双凤镇马勒电驱动（太仓）有限公司组织开展了进口货物消杀及核酸检测现场实战演练，各镇进口货物疫情防控负责人、联络员及部分企业一线操作人员等参加演练。

此次演练由马勒公司委托第三方机构执行，按照从集卡进厂到完成消杀采样、货物进入暂存区全流程操作。市疾控中心工作人员现场同步讲解，并围绕防疫人员防护服穿脱、消毒液配

比、消毒工作人员进出场及装卸货衔接等环节的注意事项进行重点解读。随后，工作人员现场演示进口高风险非冷链集装箱外部、开箱、集装箱内壁及货物外包装等高频接触部分的预防性消毒工作。演练结束后，市进出口货物（非冷链食品）专班还召开了春节期间市进口货物（非冷链食品）工作布置会，对进口企业开展春节期间员工健康管理作专题讲课，并就进口货物消杀、检测和重点人员健康防护等方面一一解答。市进出口货物（非冷链食品）专班负责人就春节前后进口货物（非冷链食品）疫情防控工作作进一步部署，要求全面压实属地和企业责任，确保进口货物各项疫情防控工作落实到位。

开展节前粮油等储备物资库存检查
守护市民“米袋子”“油罐子”

本报讯（记者 徐静）为确保春节期间广大城乡居民“吃粮买得到”，“米袋子”“油罐子”供应无忧，近日，市发改委检查组一行对地方粮食中心储备库、粮油批发市场、冻猪肉储备企业开展节前库存检查。

检查组一行重点检查了企业产品种类、台账资料、物品存储等情况。猪肉的市场供应、肉品质量等一直是市民关注的焦点。检查组一行走进承储企业，开展冻猪肉储备验收，对企业冻猪肉入库票据、库存台账、质量检验报告等进行了检查，并进入冷库对数量、品种、货位情况等仔细核对。经检查，企业货源充

足，管理有序。检查组还检查清点了我市成品粮油静态储备数量。从检查情况来看，我市粮油等重要民生物资库存充足、质量良好、管理规范。

检查组一行要求粮油、冻猪肉物资承储单位积极补充货源，完善物品种类，让老百姓有得选。各承储企业要做好寒潮、冰冻、疫情等突发情况的应对工作，落实好应急运输，确保节假日期间货品库存充足、供应不断档。同时，各承储企业还要落实好安全生产主体责任，加强节假日期间值班轮守，确保粮油等物资储备安全，严防火灾等各类突发情况发生。

市科技局开展专题调研
提升科创载体质效

本报讯（记者 肖朋）强化创新驱动引领，提升科创载体质效。日前，市科技局主要负责人带队走访了江苏先进无机材料研究院、市生物医药产业园等载体，专题调研载体在人才引进、企业服务、孵化成果等方面的运行情况。

在江苏先进无机材料研究院，调研组一行对研究院在园区建设、人才引进、载体建设和成果产出等方面取得的成绩表示充分肯定，并围绕研究院建设和载体运营提出相关建议，希望研究院能进一步把优势资源融入到产业创新集群发展中来，与本土企业在设计研发、生产制造等多环节、多领域展开深度合作，构建协同高效的产业创新生态。

在市生物医药产业园，调研组表示，市生物医药产业园已成为我市生物医药产业发展的主阵地，要在产业创新集群发展方面主动作为，推动产业集群、项目招引、载体平台和专业服务融为一体，构建企业、载体、资本等共同配合的创新体系。要高水平集聚优质项目，加强产业链研究；高标准搭建载体平台，推动科创载体“量质双升”；高起点育成人才企业，推动企业快速成长；高效能优化创新生态，提供更加舒适的创新创业环境。随后，调研组一行还参观了园区的七溪生物硅谷等载体，实地走访了百因诺生物、聪明制药、特姆威、昭衍新药等孵化企业。

